

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE

Nomenclatura acciaio L245R PSL2	
CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Carico unitario di rottura (N/mm ²)	415
Carico un. di snervamento MIN (N/mm ²)	245
Allungamento MIN %	20
COMPOSIZIONE CHIMICA % (Analisi di colata)	
C MAX	0,28
P MAX	0,030
Mn MAX	1,2
S MAX	0,030

SUPERFICI

- Con rivestimento esterno epossidico – Thermo[®] giallo
- Neri zincati a caldo
- Fusion bonded epoxy – Thermo-Plus
- Con rivestimento esterno in polietilene – Polycoat

DOCUMENTI

Viene rilasciato un attestato di controllo 3.1 in accordo alla norma EN 10204.

ESTREMITÀ

Lisce tagliate perpendicolarmente all'asse del tubo.

PROVE

Sui tubi vengono eseguite le prove in conformità alla norma di fabbricazione. Prove supplementari devono essere concordate al momento dell'ordine, in accordo alla norma ISO 3183.

MARCATURA

In accordo alla norma EN ISO 3183.

TOLLERANZE

DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE	MASSA LINEICA	LUNGHEZZA
a± 0,75 %	Sp < 4 mm +0,6% - 0,5%	in accordo con la norma EN ISO 3183	+ 100 – 0 mm per ogni tubo
a± 0,75 %	Sp > 4 mm < 25 mm + 0,15% - 0,125%	in accordo con la norma EN ISO 3183	+ 100 – 0 mm per ogni tubo

DIMENSIONI

DIAMETRO NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE	MASSA LINEICA	ESECUZIONE
pollici	mm	mm	Kg/m	
3/4	20	26,9	2,3	SL1
1	25	33,7	2,9	SL1
1 1/4	32	42,4	2,9	SL1
1 1/2	40	48,3	2,9	SL1
2	50	60,3	3,2	SL1
2 1/2	65	76,1	3,2	SL1
3	80	88,9	3,6	SL1
4	100	114,0	4,0	SL1

*Su richiesta disponibile fino a 10" | Lunghezza 6m